



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0988

# 检 验 报 告

No.Gn201708774

认证委托人	杭州富阳坚盾门窗科技有限公司
产品型号名称	QTFM-1124-bd5A1.50(甲级)-1/其他材质隔热防火门
检验类别	型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

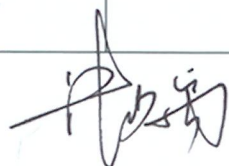
国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心  
检 验 报 告

No. Gn201708774

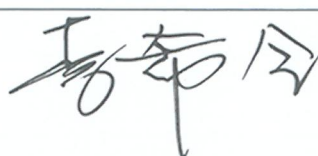
共 9 页 第 1 页

产品名称	其他材质隔热防火门	型号规格	QTFM-1124-bd5A1.50(甲级)-1
认证委托人	杭州富阳坚盾门窗科技有限公司	检验类别	型式试验
生产者	杭州富阳坚盾门窗科技有限公司	生产日期	2017年7月
生产企业	杭州富阳坚盾门窗科技有限公司	抽样者	杭州富阳坚盾门窗科技有限公司
抽样基数	5樘	抽样地点	成品库
样品数量	2樘	抽样日期	2017-08-11
样品状态	完好	受理日期	2017-08-17
检验依据	GB12955-2008; CNCA-C18-02: 2014; CCCF-HZFH-02		
检验项目	全部适用项目		
检验结论	<p>经检验, 该QTFM-1124-bd5A1.50(甲级)-1型其他材质隔热防火门耐火性能大于1.50h, 符合规定的A1.50(甲级)耐火时间要求; 其余各项技术指标均合格。</p> <p>按GB12955-2008《防火门》; CNCA-C18-02: 2014《强制性产品认证实施规则 火灾防护产品》; CCCF-HZFH-02《强制性产品认证实施细则 火灾防护产品建筑耐火构件产品》综合判定合格。(以下空白)</p> <div style="text-align: right;">  <p>签发日期: 2017年9月28日</p> </div>		
备注	本栏空白		

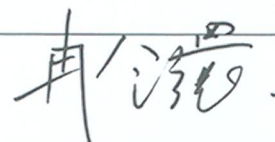
批准:



审核:



编制:



# 国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

## 检验结果汇总

No. Gn201708774

共 9 页 第 2 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	填充材料	达到 GB8624-2006 规定燃烧性能 A <sub>1</sub> 级要求。(5.2.1.2)	符合标准要求	合格	
		达到 GB/T20285-2006 规定产烟毒性危险分级 ZA <sub>2</sub> 级要求。(5.2.1.2)	符合标准要求		
2	钢质材料厚度	门扇面板 ≥ 0.8mm 门框板 ≥ 1.2mm 铰链板 ≥ 3.0mm 不带螺孔的加固件 ≥ 1.2mm 带螺孔的加固件 ≥ 3.0mm (5.2.4.2)	0.8mm 1.2mm 3.0mm 空白 3.0mm	合格	
3	粘结剂	应达到 GB/T20285-2006 规定产烟毒性危险分级 ZA <sub>2</sub> 级要求。(5.2.6)	符合标准要求	合格	
4	防火锁	应经国家认可授权检测机构检验合格,其耐火性能应符合附录 A 的规定。(5.3.1.3)	符合标准要求	合格	
5	防火合页	其耐火性能应符合附录 B 的规定。(5.3.2)	符合标准要求	合格	
6	防火闭门装置	应安装防火门闭门器,闭门器应经国家认可授权检测机构检验合格,其性能应符合 GA93 的规定。(5.3.3)	符合标准要求	合格	
7	防火顺序器	其耐火性能应符合附录 C 的规定。(5.3.4)	空白	空白	
8	防火插销	其耐火性能应符合附录 D 的规定。(5.3.5)	空白	空白	



# 国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

## 检验结果汇总

No. Gn201708774

共 9 页 第 3 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
9	盖缝板	盖缝板与门扇连接应牢固，盖缝板不应妨碍门扇的正常启闭。(5.3.6)	符合标准要求	合格	
10	防火密封件	门框与门扇、门扇与门扇的缝隙处应嵌装防火密封件。(5.3.7.1)	符合标准要求	合格	
		应经国家认可授权检测机构检验合格，其性能应符合GB16807的规定。(5.3.7.2)	符合标准要求	合格	
11	防火玻璃	应经国家认可授权检测机构检验合格。防火玻璃的类型应符合标准要求，其性能应符合GB15763.1的规定。(5.3.8)	空白	空白	
12	外观质量	外观应平整、光洁、无明显凹痕或机械损伤；涂层、镀层应均匀、平整、光滑，不应有堆漆、麻点、气泡、漏涂以及流淌等现象；焊接应牢固、焊点分布均匀，不允许有假焊、烧穿、漏焊、夹渣或疏松等现象，外表面焊接应打磨平整。(5.4.2)	符合标准要求	合格	
13	尺寸偏差	门扇高度：±2mm 门扇宽度：±2mm 门扇厚度：-1mm~+2mm 门框内裁口高度：±3mm 门框内裁口宽度：±2mm 门框侧壁宽度：±2mm (5.6)	0mm 0mm 0mm 空白 0mm 0mm	合格	无下框

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检验结果汇总

No. Gn201708774

共 9 页 第 4 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
14	形位公差	门扇两对角线长度差 $\leq 3\text{mm}$ 门扇扭曲度 $\leq 5\text{mm}$ 门扇宽度方向弯曲度 $< 2\%$ 门扇高度方向弯曲度 $< 2\%$ 内裁口两对角线长度差 $\leq 3\text{mm}$ (5.7)	2mm 1mm 1‰ 1‰ 空白	合格	无下框
15	配合公差	门扇与门框搭接尺寸 $\geq 12\text{mm}$ 门扇与门框有合页一侧的配合活动间隙不应大于设计图纸规定的尺寸公差 门扇与门框有锁一侧的配合活动间隙不应大于设计图纸规定的尺寸公差 门扇与上框的配合活动间隙 $\leq 3\text{mm}$ 双扇、多扇门门扇之间的缝隙 $\leq 3\text{mm}$ 门扇与下框或地面活动间隙 $\leq 9\text{mm}$ 门扇与门框有合页一侧的贴合面间隙 $\leq 3\text{mm}$ 门扇与门框有锁一侧的贴合面间隙 $\leq 3\text{mm}$ 门扇与门框上框的贴合面间隙 $\leq 3\text{mm}$ 门框与门扇的平面高低差 $\leq 1\text{mm}$ (5.8)	17mm 3mm 空白 3mm 空白 5mm 2mm 2mm 2mm 0mm	合格	
16	灵活性	应启闭灵活、无卡阻现象。 (5.9.1)	符合标准要求	合格	

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心  
检验结果汇总

No. Gn201708774

共 9 页 第 5 页

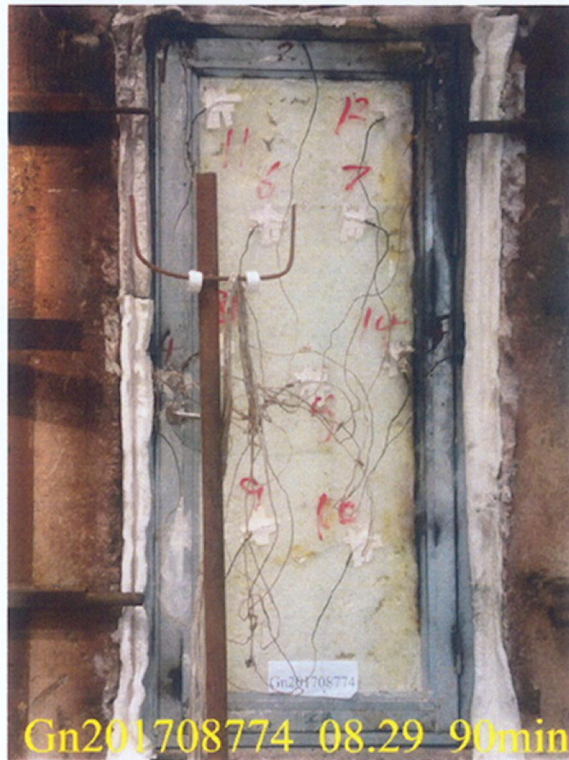
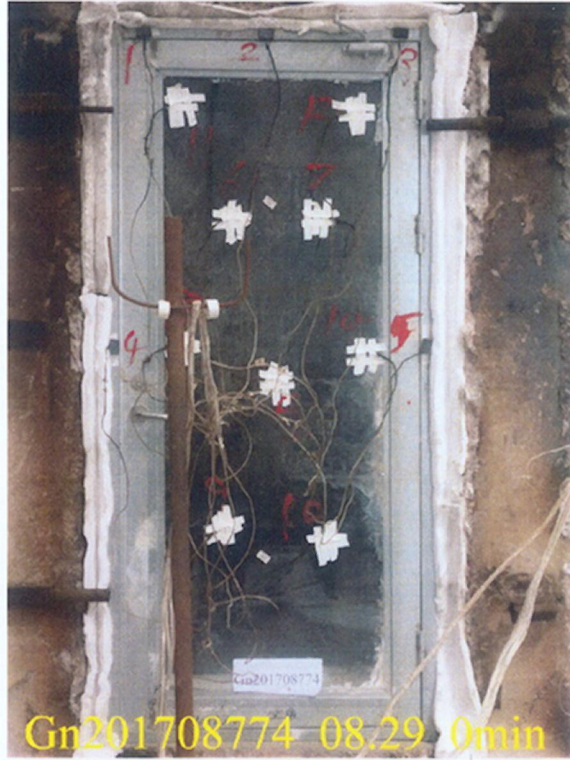
序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
17	门扇开启力	≤80N (5.9.2)	72N	合格	
18	可靠性	在进行 500 次启闭试验后, 防火门不应有松动、脱落、严重变形和启闭卡阻现象。 (5.10)	符合标准要求	合格	
19	耐火性能				合格
	耐火隔热性	A1.50h (甲级): ≥1.50h, 试件背火面平均温升≤140℃, 最高温升≤180℃, 门框上最高温升≤360℃。	1.50h, 试件背火面平均温升 39℃, 最高单点 (除门框外) 温升 180℃, 门框上最高单点温升 270℃。	耐火隔热性大于 1.50h	
	耐火完整性	A1.50h (甲级): ≥1.50h, 试件背火面未出现大于 10s 的火焰, 棉垫未着火, 未出现探棒可以穿过的缝隙。(5.11)	1.50h, 样品背火面未出现火焰; 棉垫未被点燃; 未出现贯通至试验炉内的裂缝。	耐火完整性大于 1.50h	
		本页以下空白			



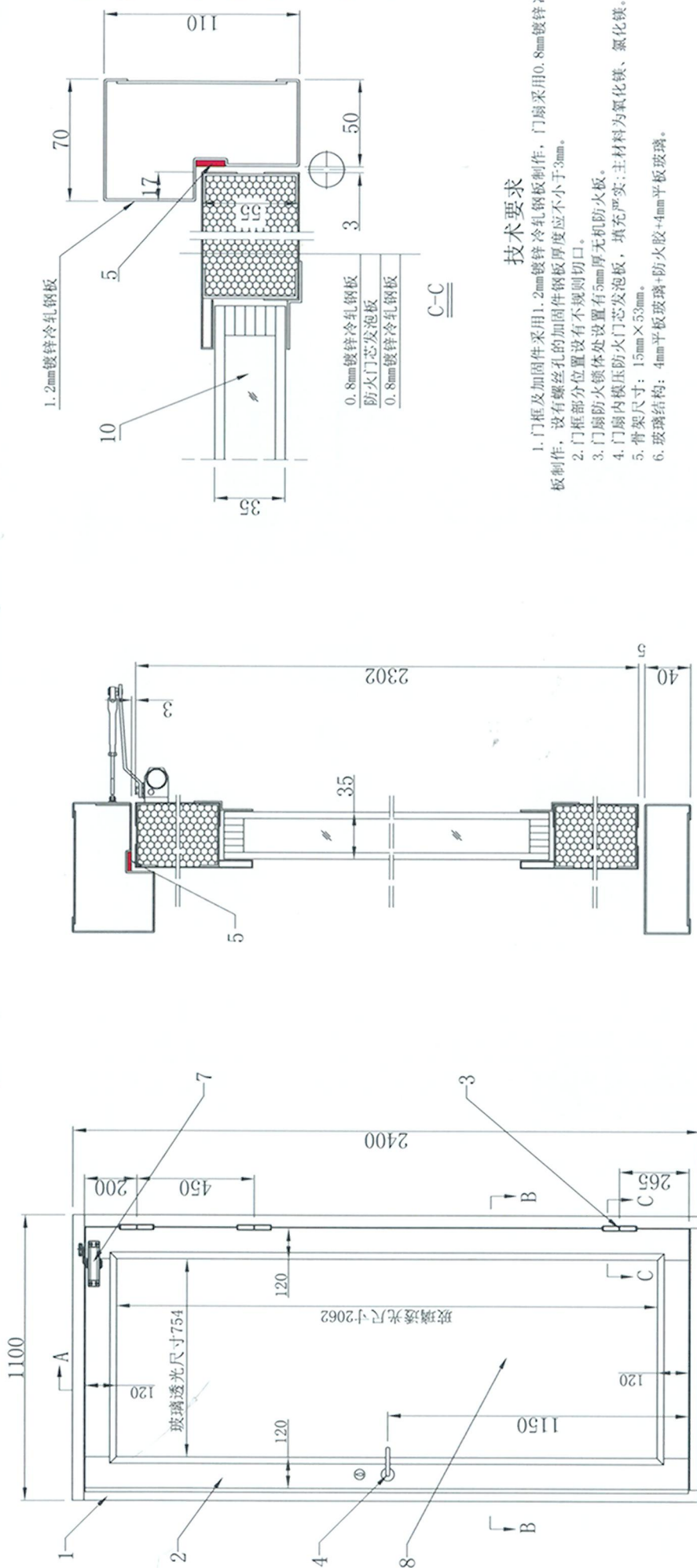
国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心  
照片页

No. Gn201708774

共 9 页 第 6 页



201708774



立面图 (拉面)

A-A

C-C

技术要求

1. 门框及加固件采用1.2mm镀锌冷轧钢板制作, 门扇采用0.8mm镀锌冷轧钢板制作, 设有螺丝孔的加固件钢板厚度应不小于3mm.
2. 门框部分位置设有不规则切口.
3. 门扇防火锁体处设置有5mm厚无机防火板.
4. 门扇内模压防火门芯发泡板, 填充严实; 主材料为氧化镁、氯化镁.
5. 骨架尺寸: 15mm×53mm.
6. 玻璃结构: 4mm平板玻璃+防火胶+4mm平板玻璃.

序号	名称	单位	数量	型号规格	供货厂家
10	盖缝板			0.8mm镀锌冷轧钢板	
9	门扇骨架			0.8mm镀锌冷轧钢板	
8	隔热型防火玻璃	块	1	FFB-35-A1.50(室内)	
7	防火门闭门器	台	1	GA93-3CIII(B3W)	
6	防火门芯发泡板			400kg/m <sup>3</sup> ±10kg/m <sup>3</sup>	自制
5	防火膨胀密封件			FPJ-A-15×2	
4	防火锁	把	1	CB-S1A	
3	防火铰链	只	3	125mm	
2	门扇	扇	1		自制
1	门框	个	1	1.2mm镀锌冷轧钢板	

共9页

第7页

批准	品名	图号
	其他材质隔热防火门	QTFM-2.1
审核	代号	图号
	QTFM-1124-bd5A1.50 (甲级) -1	QTFM-2.1
制图	级别	日期
	A1.50 (甲级)	



国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心  
检 验 报 告

No. Gn201708774

共 9 页 第 8 页

认证委托人	杭州富阳坚盾门窗科技有限公司		
通信地址	浙江省杭州市富阳市大源镇蒋家村		
联系电话	0571-63599277	传真	0571-23226988

样品图片：



# 检验报告

No. Gn201708774

共 9 页 第 9 页

产品说明（样品描述）：

一、铭牌标志：

产品名称：其他材质隔热防火门

型号规格：QTFM-1124-bd5A1.50(甲级)-1

执行标准：GB12955-2008

生产者：杭州富阳坚盾门窗科技有限公司

生产企业：杭州富阳坚盾门窗科技有限公司

3C标志：无。

二、关键原材料：

门扇内填充材料种类、型号规格、生产单位：

① 防火门芯发泡板，密度[标称值：(400±40) kg/m<sup>3</sup>；烘干前：425kg/m<sup>3</sup>；烘干后：

416kg/m<sup>3</sup>。]，杭州富阳坚盾门窗科技有限公司。

三、产品特性参数：详见图纸

一致性检查结论：符合